



Coating verwijderen d.m.v. inductie

Schoon, Veilig en Eenvoudig



Venko kan gebruik maken van de inductiemethode voor een schone, veilige en eenvoudige verwijdering van coating. Bij de conventionele methode stralen komt stof vrij. In een omgeving waar dit niet wenselijk is inductie een mogelijke oplossing.

VOORDELEN VAN INDUCTIE

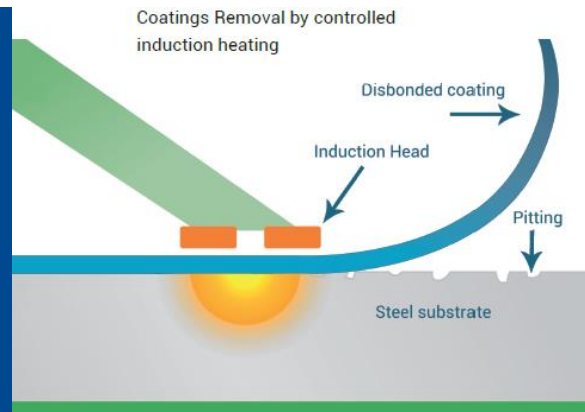
Het is een schone manier van coating verwijderen en brengt geen stofproductie met zich mee waardoor geen bijzondere afscherming nodig is. Zachte coatings die normaal moeilijk met stralen te verwijderen zijn kunnen door middel van inductie eenvoudig verwijderd worden. Bij het verwijderen van coating en veldbekledingen heb je het voordeel met inductie dat je heel plaatselijk kunt werken en dat je ook eenvoudig kleine delen kunt verwijderen. In tegenstelling tot de conventionele methode, met een gasbrander de veldbekleding verbranden en dan met een steekmes afsteken, komt bij inductie geen open vuur vrij.

MILIEUVRIENDELIJK

Bij het uitvoeren van de inductiemethode vindt er geen gritproductie plaats en daarmee geen afval en transport van het grit en gritafval. De enige afval resten zijn de verwijderde coatingdelen. Loodhoudende coatings kunnen, vanwege het gebrek aan stof, veilig en zonder veel vervuiling van de omgeving worden verwijderd. Daarnaast verbruikt de inductiemethode minder brandstof vergeleken met stralen. Het aggregaat die bij inductie wordt gebruikt is veel zuiniger dan een compressor.

Voordelen:

- ▶ Het is schoon
- ▶ Geen bijzondere afscherming nodig
- ▶ Eenvoudige methode
- ▶ Het is veilig
- ▶ Plaatselijk inzetbaar
- ▶ Geen open vuur
- ▶ Milieuvriendelijk



TOEPASSINGSGBIEDEN

Coating verwijderen d.m.v. inductie leent zich goed voor oppervlakken met een gelijkmatige vorm (rond, vlak en hoekig). Wij hebben inductiekoppen in verschillende vormen beschikbaar. Inductie is uitermate geschikt voor dikke verflagen, veldbekleding en voor nagenoeg elk type coating waaronder ook de ondergrondse pijpbekleding zoals Polyetheen, Polypropyleen en Stopaq. Inductie is tevens toepasbaar op gashoudende en olievoerende installaties.



WERKING

Inductieverhitting is een methode om een elektrisch geleidend voorwerp te verhitten door middel van een in het voorwerp geïnduceerde elektrische stroom. Dit brengt het staal tot een dusdanige temperatuur dat de hechting van de coating komt te vervallen. Bovenstaande afbeelding geeft een weergave van dit proces. Bij inductie vindt er geen deformatie of wijziging plaats in de eigenschappen van het metaal.

Let op: het kan zijn dat na-stralen nodig is om het metaal weer ruw te maken zodat een nieuwe coating zich goed kan hechten.

MEER INFORMATIE?

Onze specialisten zijn altijd bereid om u nadere toelichting te geven over onze mogelijkheden. Neemt u gerust contact met ons op.